

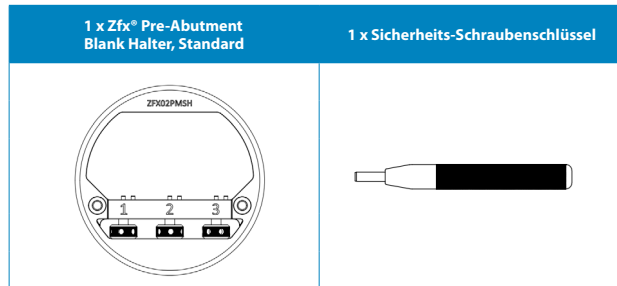
# Gebrauchsanweisung Zfx® Pre-Abutment Halter, Standard



Version: 2 / 02. 2025, Ersetzt version: 1 / 05. 2020

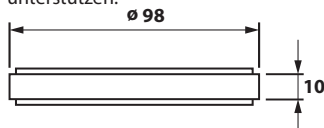
## Produktbeschreibung

Der Zfx® Pre-Abutment Halter wird mit den folgenden Komponenten geliefert:



Der Zfx® Pre-Abutment Blank Halter ist mit Zfx® und GenTek® Pre-Abutment Blanks kompatibel (einschließlich Kalibrierkörper), die vorgefertigte Anschlussgeometrien enthalten. Der Halter kann maximal 3 Pre-Abutment Blanks aufnehmen.

**Note:** Der Pre-Abutment Blank Halter, Standard kann auf allen Maschinen verwendet werden, die Standard-Rondenhalter mit einem Durchmesser von 98mm und einer Höhe von 10 mm unterstützen.



## Vorgesehene Verwendung

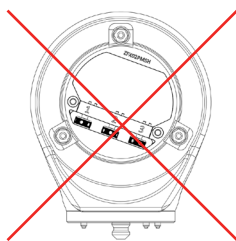
Der Zfx® Pre-Abutment Blank Halter dient dazu den Zfx® und GenTek® Pre-Abutment Blank während des Fräsprozesses des patientenspezifischen Abutments in der Fräsmaschine zu fixieren. Der Zfx® Pre-Abutment Blank Halter ist für die dauerhafte Befestigung in einem Standard-Rondenhalter vorgesehen.

## Verfahren

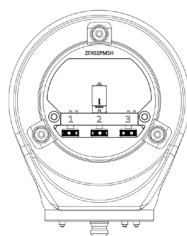
### Installation

Der Zfx® Pre-Abutment Blank Halter muss mit dem Standard-Rondenhalter verbunden werden. Kontaktieren Sie den Maschinen- oder CAM-Anbieter zur Unterstützung und Informationen zur Installation.

Der Halter muss auf den Standard-Rondenhalter und die Achse der Maschine ausgerichtet sein. Im folgenden wird die Positionierung des Halters demonstriert:



**Abb. 1:** Falsche Positionierung der verbundenen Einheit.



**Abb. 2:** Korrekte Positionierung der verbundenen Einheit.

### Kalibrierung

Vor der ersten Inbetriebnahme oder während der regelmäßigen Wartung der Maschine muss die verbundene Einheit mit einem Kalibrierkörper kalibriert werden, Abbildung 3. Der Kalibrierkörper wird verwendet, um die Positionierung des Halters und des Rohlings innerhalb der Maschine zu ermitteln.

Der Halter hat drei Spannpositionen. Die drei Spannpositionen dienen zur Aufnahme von maximal drei Zfx® and GenTek® Pre-Abutment Blanks (und Kalibrierkörper). Für die Kalibrierung müssen alle drei Kalibrierkörper installiert und gefräst werden.

Messen Sie das Fräsergebnis und korrigieren Sie ggf. Abweichungen in der Definition des CAM-Halters.

**Abbildung 3:** GenTek® Kalibrierkörper für Fräsmaschinen, Art.° ZFX18-CALIB.



### Montage Pre-Abutment Blanks

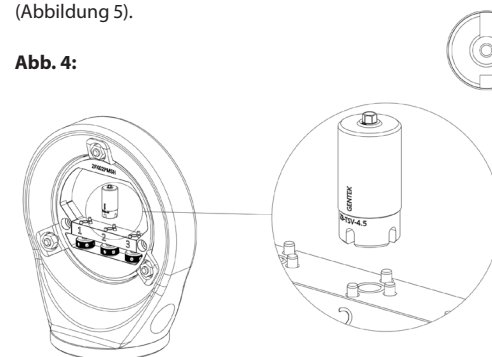
Bevor Sie die Pre-Abutment Blanks mit dem Pre-Abutment Blank Halter zusammensetzen, reinigen Sie den Pre-Abutment Blank Halter und den Pre-Abutment Blank mit einem trockenen, fusselfreien Tuch.

**Note:** Feuchtigkeit oder Schmutz auf dem Pre-Abutment Blank können zu einem unerwünschten Fräsergebnis führen.

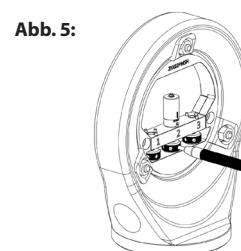
Der Pre-Abutment Blank hat drei Kerben zur Orientierung. Orientieren Sie die Kerben auf dem Rohling an den drei Stiften auf dem Halter (Abbildung 4).

Ziehen Sie die Pre-Abutment Blanks mit dem Sicherheits-Schraubenschlüssel auf den blauen Schrauben fest, bis die Rohlinge vollständig eingesetzt sind. (Abbildung 5).

**Abb. 4:**



**Abb. 5:**



# Gebrauchsanweisung Zfx® Pre-Abutment Halter, Standard

Version: 2 / 02. 2025, Ersetzt version: 1 / 05. 2020



## Wartung

Abseits der regelmäßigen Kalibrierung des Halters wenden Sie sich an den Hersteller der Fräsmaschine, um eine Wartungsanleitung für die Maschine zu erhalten.

## Herstellerinformationen



Zfx GmbH  
Kopernikusstraße 15  
85221 Dachau  
Deutschland

T +49 (0) 8131 / 33 244 – 0  
F +49 (0) 8131 / 33 244 – 10  
www.zfx-dental.com

## Erklärung der Symbole

Symbol	Titel des Symbols (gemäß ISO 15223-1)	Bedeutung des Symbols
	Katalognummer	Angabe der Katalognummer des Herstellers zur Identifikation des Medizinprodukts
	Hersteller	Angabe des Herstellers des Medizinprodukts und des Herstellungsdatums (JJJ-MM-TT)
	Chargencode	Angabe des Chargencodes des Herstellers zur Identifikation der Charge bzw. des Loses
	Einmalige Produktkennung	Kennzeichnung eines Trägers, der Angaben zur einmaligen Produktkennung enthält
		Angabe der Menge/Einheit des Packungsinhalts

